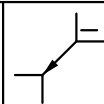
**Korrosionsschutzsystem:**Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461 t ZN k**Schweißnähte:**Schweißnahtbewertungsgruppe:
Schweißzusatzwerkstoffe:DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610Schweißnahtzeichen:
Schweißnahtvorbereitung:
Schweißverfahren:

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:2.5

/St

(Werkstoff)
1.0038/S235JR+N

Status in Arbeit

Allg. toleranz
EN ISO 13920-BG
DIN ISO 2768-c

	Datum	Name
Bearb.	27.03.2017	Lang A.
Gepr. Statik		BÖßL
Gepr.		

Aufsatzstück 1-fach
EAF 76/42-200
Lagertyp

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.
B	Schweißstempel; Bezeichnung	16.08.17	GRS
A	Neuanlage	27.03.17	LAN

EURO POLES

Zeichnungs-Nr. N173892

36015243

Klasse

Blatt

Artikelnummer:

Rev: B

1 Bl

(Ers.f.):

(Ers.d.):

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Euro poles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!Euro poles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.