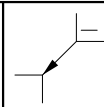
**Korrosionsschutzsystem:**Feuerverzinkt nach  
DIN EN ISO 1461 t ZN k**Schweißnähte:**Schweißnahtbewertungsgruppe:  
Schweißzusatzwerkstoffe:

DIN EN ISO 5817 'D'

DIN EN ISO 2560 /  
/ 14341 / 14171

EN 2553

Schweißnahtzeichen:

Schweißnahtvorbereitung:

Schweißverfahren:

DIN EN ISO 9692

DIN 1910; EN 14610

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --&gt; 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:2.5

/St

(Werkstoff)

1.0038/S235JR+N



Status in Arbeit

**Allg. toleranz**  
EN ISO 13920-BG  
DIN ISO 2768-c

Datum Name

Bearb. 27.03.2017 Lang A.

Gepr. Statik LANG

Gepr.

**Aufsatzstück 1-fach**

EAF 76/60-200

Lagertyp

B Schweißstempel; Bezeichnung

16.08.17

GRS

**EURO POLES**

Zeichnungs-Nr. N173894

36015244

Klasse

Blatt

A Neuanlage

27.03.17

LAN

Artikelnummer:

Rev: B

1 BI

Rev. Bezeichnung

Datum

Bearb.

(EDV-Nr.) N173894.dwg

(Ers.f.):

(Ers.d.):

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Euro poles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen  
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!Euro poles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.  
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.