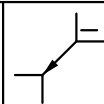
**Korrosionsschutzsystem:**

Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461 t ZN k

**Schweißnähte:**

Schweißnahtbewertungsgruppe:
Schweißzusatzwerkstoffe:

DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

Schweißnahtzeichen:
Schweißnahtvorbereitung:
Schweißverfahren:

(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:5

(Teilegewicht mit Korrosionsschutz
ohne Verbindungsmittel)

/St

Allg. toleranz
EN ISO 13920-BG
DIN ISO 2768-c

(Werkstoff)
1.0038/S235JR+N



Status in Arbeit

	Datum	Name
Bearb.	27.03.2017	Lang A.
Gepr. Statik		BÖSL
Gepr.		

Aufsatzstück 2-fach - 180°
DAF 60/42-200
Lagertyp

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.
B	Schweißstempel; Bezeichnung	17.08.17	GRS
A	Neuanlage	27.03.17	LAN

EURO POLES

Zeichnungs-Nr. N173902

Klasse

Blatt

Artikelnummer:

36015248

Rev: B

1 BI

(Erst.f.):

(Erst.d.):

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.