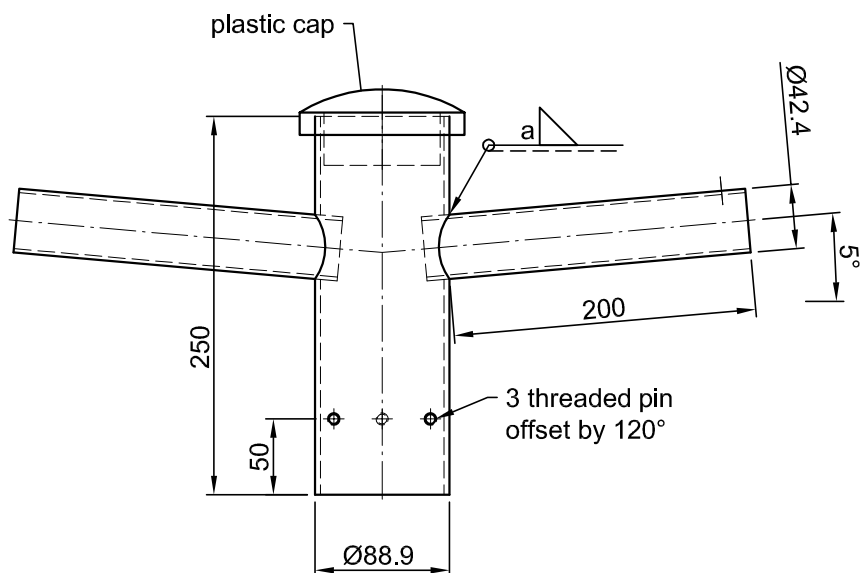


210 x 297 mm



corrosion protection:

hot dip galvanised as per
DIN EN ISO 1461 t ZN k



welded joints:

weld assessment group:
weld filler material:

weld sign:

weld preparation:
welding procedure:

DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610

not marked welded joints: a = 3mm

preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150°

submerged arc welding: at least 60%

drilling for galvanizing

(intended use)

(permissible variation)

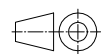
(surface)

scale 1:5

/St

Allg. toleranz
EN ISO 13920-BG
DIN ISO 2768-c

(material, halffinished prod.)
1.0038/S235JR+N



state in Arbeit

				date	name
			dealing	27.03.2017	Lang A.
			checked		BÖSL
			constr.		
			checked		

Double Bracket
DAF 76/42-200
storage type

B	Schweißstempel; Bezeichnung	17.08.17	GRS	EURO POLES	document number N173905	36015250	class	sheet 1
A	Neuanlage	27.03.17	LAN					
state	design change	date	name	(EDP-Nr.) N173905.dwg	(made for:)	(made through:)	Rev: B	

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.