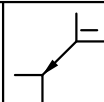
**Korrosionsschutzsystem:**

Feuerverzinkt nach  
DIN EN ISO 1461 t ZN k

**Schweißnähte:**

Schweißnahtbewertungsgruppe:

Schweißzusatzwerkstoffe:

Schweißnahtzeichen:

Schweißnahtvorbereitung:

Schweißverfahren:

DIN EN ISO 5817 'D'

DIN EN ISO 2560 /

/ 14341 / 14171

EN 2553

DIN EN ISO 9692

DIN 1910; EN 14610

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --&gt; 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:5

(Teilegewicht mit Korrosionsschutz  
ohne Verbindungsmittel)

/St

Status in Arbeit

**Allg. toleranz**  
EN ISO 13920-BG  
DIN ISO 2768-c

(Werkstoff)

1.0038/S235JR+N



	Datum	Name
Bearb.	27.03.2017	Lang A.
Gepr. Statik		BÖSL
Gepr.		

**Aufsatzstück 2-fach - 180°**

DAF 76/42-200

Lagertyp

Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.
B	Schweißstempel; Bezeichnung	17.08.17	GRS
A	Neuanlage	27.03.17	LAN

**EURO POLES**

Zeichnungs-Nr. N173905

Klasse

Blatt

Artikelnummer:

36015250

Rev: B

1 BI

(Erst.f.):

(Erst.d.):

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen  
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.  
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.