



<b>Korrosionsschutzsystem:</b> Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		<b>Schweißnähte:</b> Schweißnahtbewertungsgruppe: Schweißzusatzwerkstoffe: Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610		nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm → 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt	
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		(Zul.Abw.) <b>Allg.toleranz</b> DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Oberfläche)		Maßstab 1:5 (Werkstoff) 1.0038/S235JR+N	
(Verwendungszweck)		Status in Arbeit		Datum Bearb. 31.03.2008 Gepr. Statik Gepr.		Name GOENCZI STOLL	
C Schweißstempel; Bezeichnung B Stifte eingeschraubt; Kappe grau A Neuanlage		17.08.17 GRS 27.03.17 LAN 31.03.08 GOE		Rev. Bezeichnung Datum Bearb. (EDV-Nr.) N123814.dwg		<b>Aufsatzstück 2-fach - 180°</b> DAF 76/60-1000 Lagertyp	
Rev. Bezeichnung Datum Bearb. (EDV-Nr.) N123814.dwg		(Ers.f.):		(Ers.d.):		Zeichnungs-Nr. N123814 36015253 Artikelnummer:	
Klasse Rev: C		Blatt 1		Blatt 1		Blatt 1	

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen

Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.

Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.