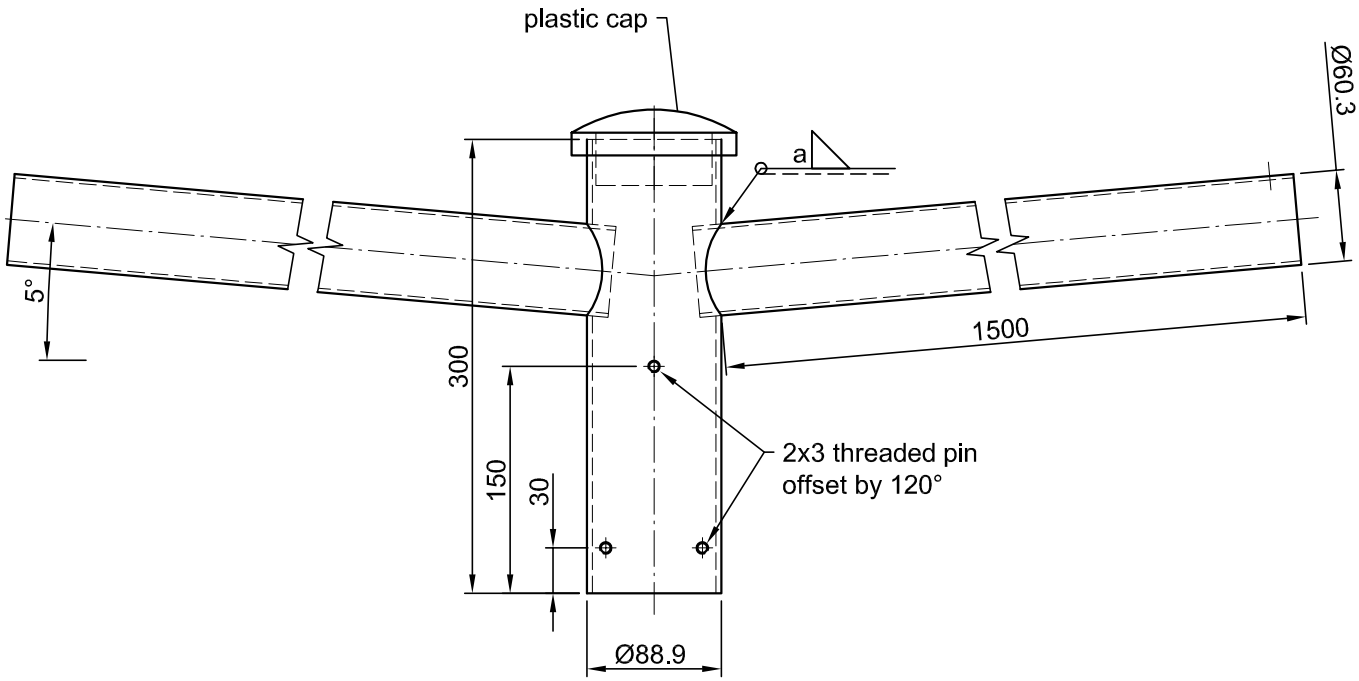

DIN A4 210 x 297 mm

corrosion protection: hot dip galvanised as per DIN EN ISO 1461 t ZN k	welded joints: weld assessment group: DIN EN ISO 5817 'D' weld filler material: DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 weld sign: EN 2553 weld preparation: DIN EN ISO 9692 welding procedure: DIN 1910; EN 14610	not marked welded joints: a = 3mm preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150° submerged arc welding: at least 60%
drilling for galvanizing		

(intended use) state in Arbeit	(permissible variation) Allg.toleranz EN ISO 13920-BG DIN ISO 2768-c	(surface) scale 1:5 /St (material, halffinished prod.) 1.0038/S235JR+N

	date	name
dealing	27.03.2017	Lang A.
checked		BÖßL
constr. checked		

Double bracket
DAF 76/60-1500
storage type

state	design change	date	name
B	Schweißstempel; Bezeichnung	17.08.17	GRS
A	Neuanlage	27.03.17	LAN

EUROPOLES

(EDP-Nr.)N173911.dwg

document number N173911 36015254

article number

class | sheet 1

Rev: B

(made for:) | (made through:)

Plot: Groll, Samuel 17/08/2017

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen Urheberrechtschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings. Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.