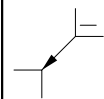
**Korrosionsschutzsystem:**Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461 t ZN k**Schweißnähte:**Schweißnahtbewertungsgruppe:
Schweißzusatzwerkstoffe:DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610Schweißnahtzeichen:
Schweißnahtvorbereitung:
Schweißverfahren:

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen

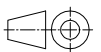
(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:4

/St

Allg. toleranz
EN ISO 13920-BG
DIN ISO 2768-c(Werkstoff)
1.0038/S235JR+N

Status in Arbeit

Datum Name

Bearb. 27.03.2017 Lang A.

Gepr. Statik BÖßL

Gepr.

Aufsatzstück 2-fach - 180°

DAF 89/60-200

Lagertyp

B Schweißstempel, Bezeichnung

17.08.17

GRS

EURO POLES

Zeichnungs-Nr. N173915

36015256

Klasse

Blatt

A Neuanlage

27.03.17

LAN

Artikelnummer:

Rev: B

1 Bl

Rev. Bezeichnung

Datum

Bearb.

(EDV-Nr.) N173915.dwg

(Ers.f.):

(Ers.d.):

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Euro poles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!Euro poles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.