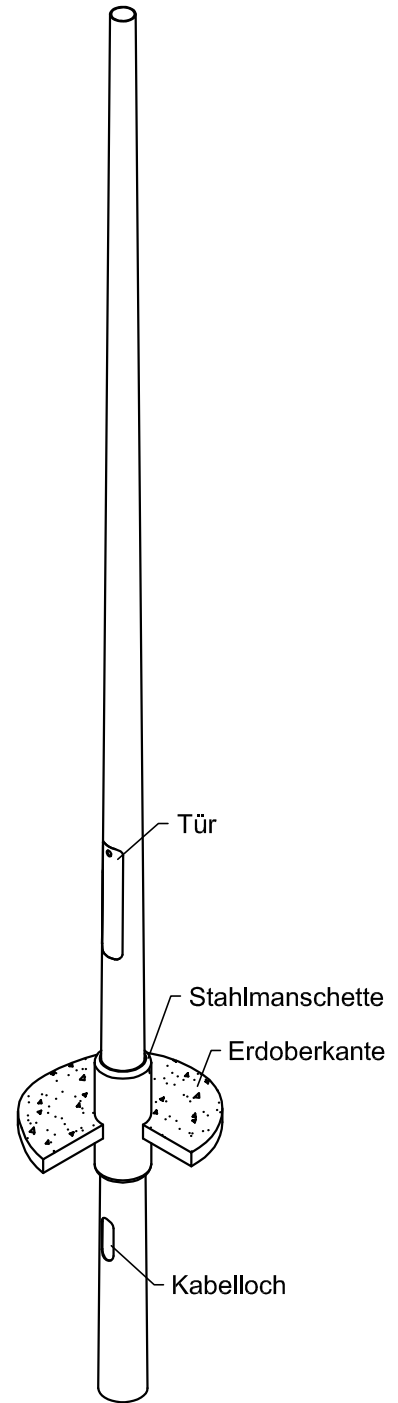
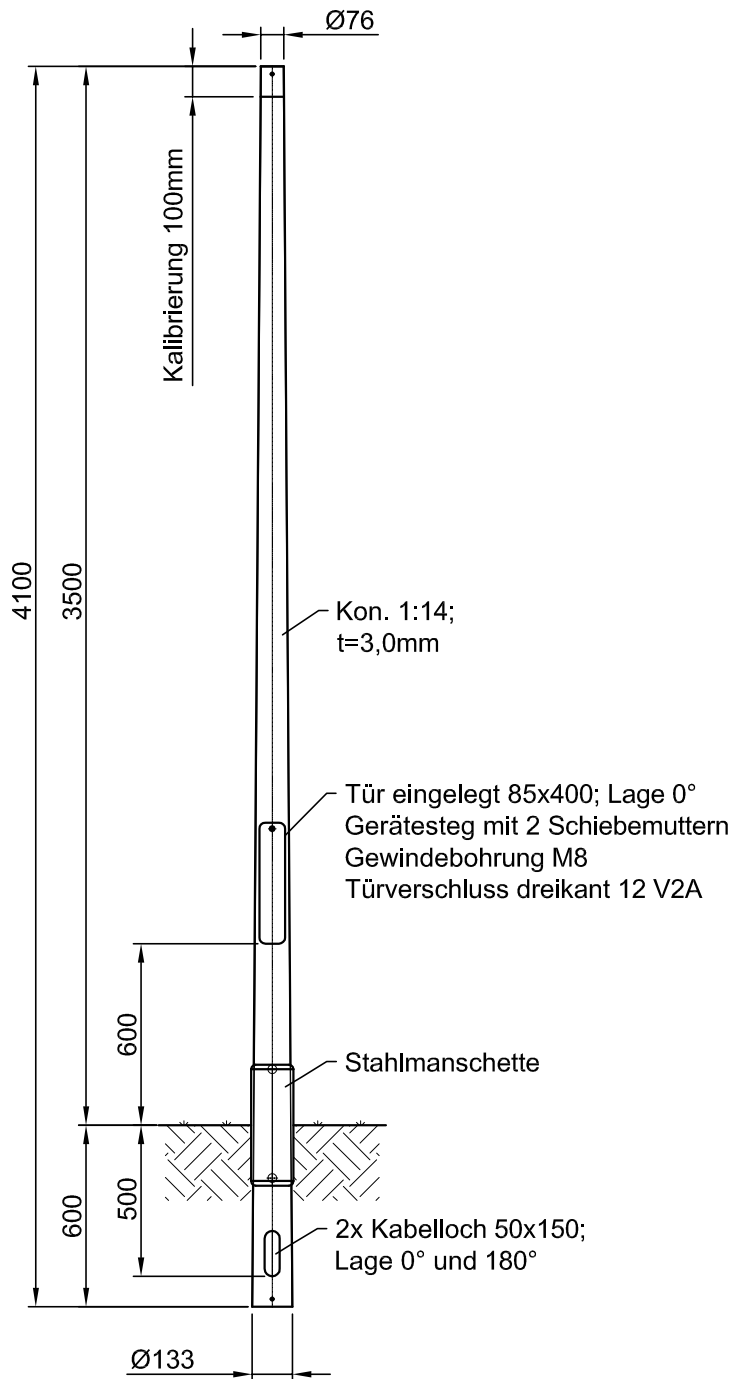


210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem:		Schweißnähte:			
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		Schweißnahtbewertungsgruppe: Schweißzusatzwerkstoffe:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 EN 2553	
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:		DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610	
(Verwendungszweck)		(Zul.Abw.)		(Oberfläche)	
Status in Arbeit		Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		Maßstab 1:25 (Werkstoff)	
		Datum		Name	
		Bearb. 13.04.2015		HARRER	
		Gepr. Statik		LANG	
		Gepr. 07.07.2017		Harrer	
B Schweißstempel; Bezeichnung		07.07.17		HAR	
A Neuanlage		13.04.15		HAR	
Rev. Bezeichnung		Datum		Bearb. (EDV-Nr.)	
				(Erstf.:)	
				(Erst.d.:)	

Kon. Lichtmast
KLM 35/76/3 RSM
Lagertyp

EURO POLES

Zeichnungs-Nr. N165118

Artikelnummer:

36013702

Klasse	Blatt
Rev: B	1 BI

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!
Euro poles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !
Euro poles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.