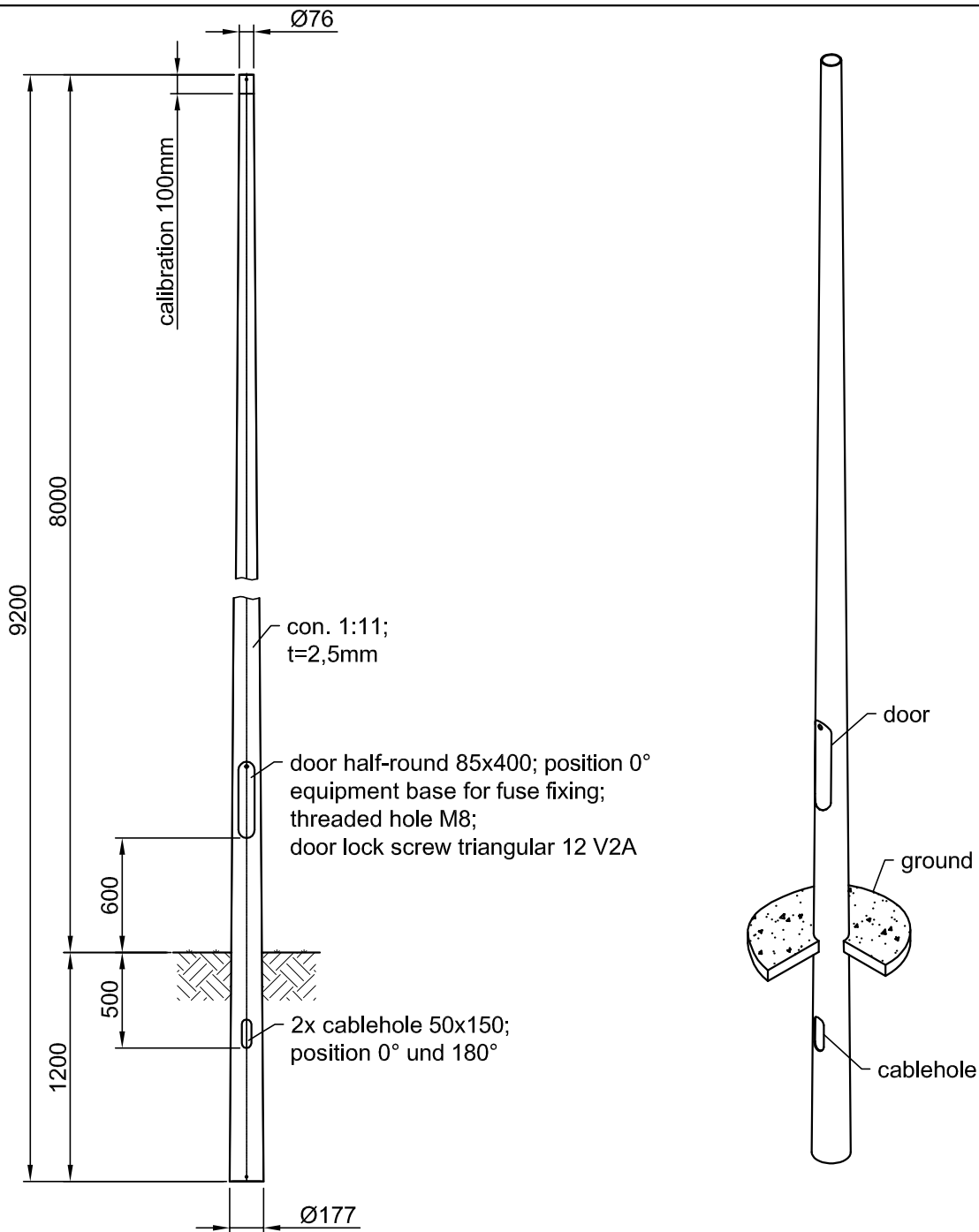
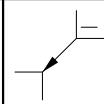


210 x 297 mm



corrosion protection:

hot dip galvanised as per
DIN EN ISO 1461 t ZN k



welded joints:

weld assessment group:
weld filler material:

DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610

weld sign:

weld preparation:

welding procedure:

not marked welded joints: a = 3mm

preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150°

submerged arc welding: at least 60%

drilling for galvanizing

(intended use)

(permissible variation)

(surface)

scale 1:35

/St

Allg. toleranz
DIN ISO 2768-c
EN ISO 13920-BG

(material, halffinished prod.)
1.0138/S275J2H



state in Arbeit

				date	name
			dealing	23.03.2017	Lang A.
			checked		BRUCKNER
			constr.	29.06.2017	Harrer
			checked		

Con. lightpole
KLM 80/76/2,5 TOP
storage type

B	Schweißstempel; Bezeichnung	29.06.17	HAR	EURO POLES
A	Neuanlage	23.03.17	LAN	
state	design change	date	name (EDP-Nr.)	

document number	N173868	36015259	class	sheet
article number			Rev: B	1
(made for:)		(made through:)		

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.