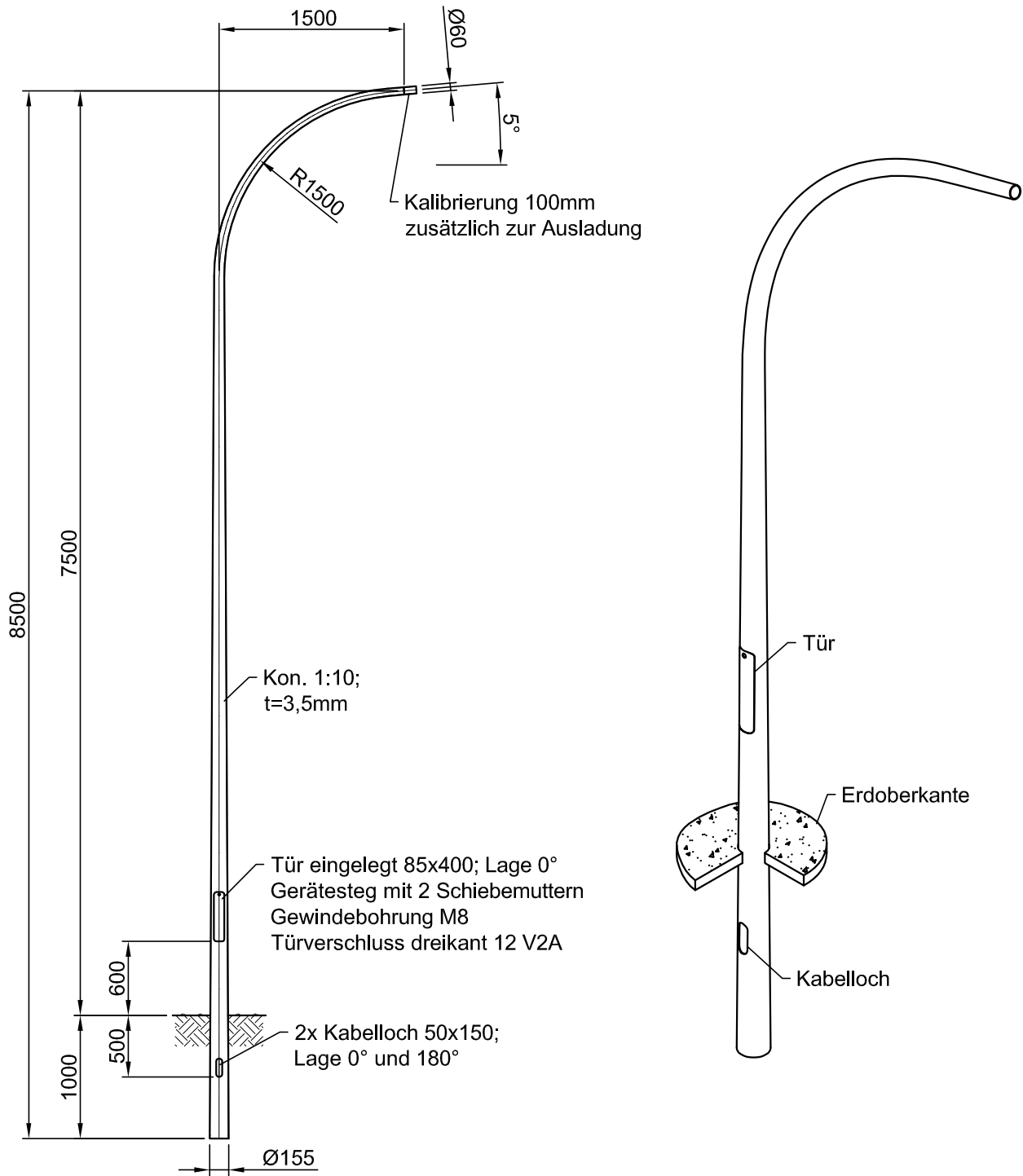


210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem: Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k				Schweißnähte: Schweißnahtbewertungsgruppe: Schweißzusatzwerkstoffe: Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610		nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt					
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen													
(Verwendungszweck)				(Zul.Abw.) Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Oberfläche)		Maßstab 1:50		Teilgewicht mit Korrosions- schutz ohne Verbindungsmittel			
								(Werkstoff)					
Status in Arbeit								Kon. Peitschenmast KPM 75 W 1500 Lagertyp					
					Datum	Name							
				Bearb.	23.03.2017	Lang A.							
				Gepr. Statik		BÖßL							
				Gepr.	18.07.2017	Harrer							
B Schweißstempel; Bezeichnung				18.07.17	HAR	EURO POLES				Zeichnungs-Nr. N173851		Klasse	Blatt
A Neuanlage				23.03.17	LAN					Artikelnummer:		36015238	Rev: B
Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.)	(Erst.f.):			(Erst.d.):					

Plot: Groll, Samuel 11/08/2017

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!
 Euro poles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !
 Euro poles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.