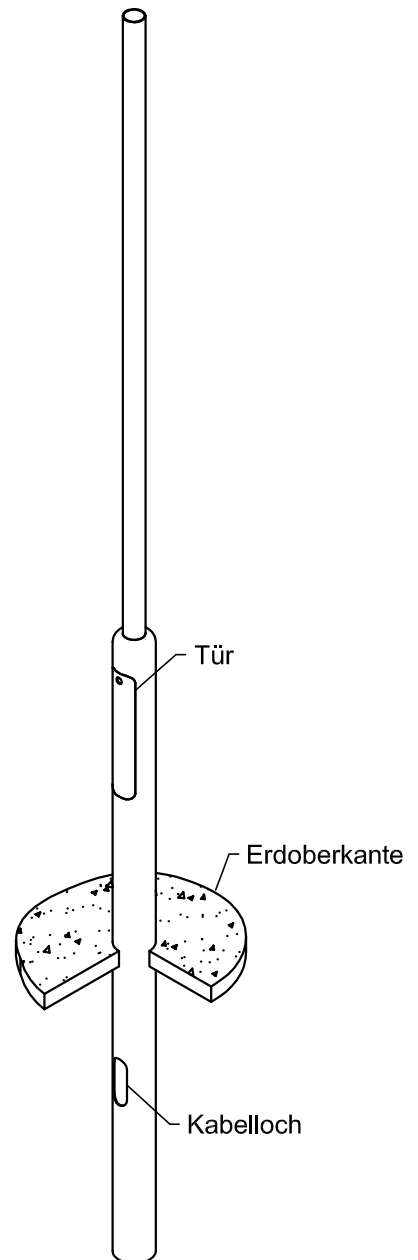
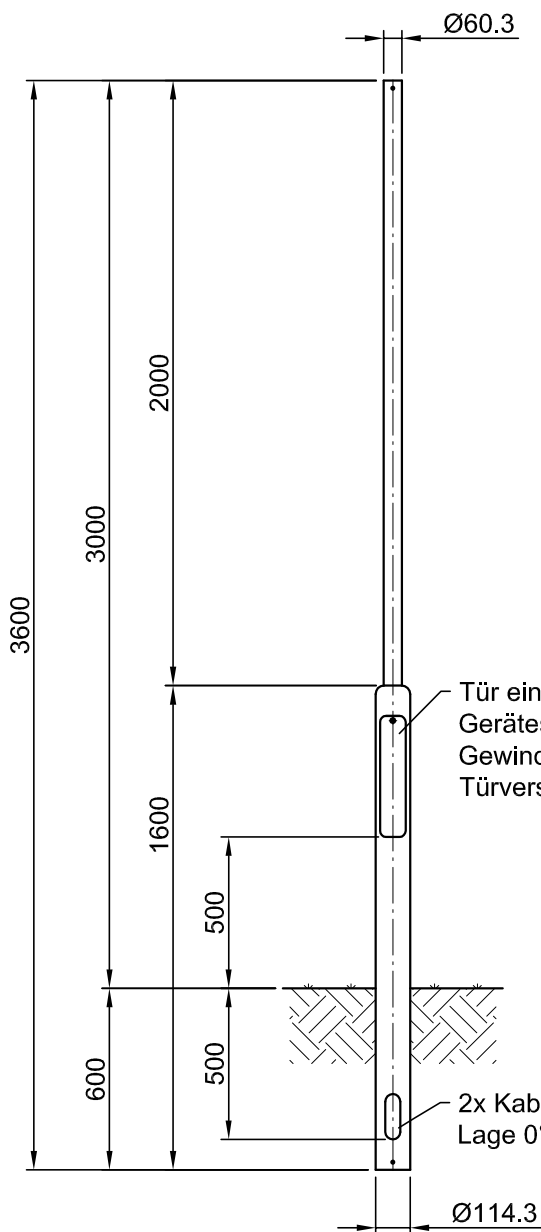
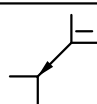


210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem:

Feuerverzinkt nach
DIN EN ISO 1461 t ZN k



Schweißnähte:

Schweißnahtbewertungsgruppe:
Schweißzusatzwerkstoffe:

DIN EN ISO 5817 'D'

DIN EN ISO 2560 /

/ 14341 / 14171

EN 2553

Schweißnahtzeichen:

Schweißnahtvorbereitung:

DIN EN ISO 9692

Schweißverfahren:

DIN 1910; EN 14610

nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm

Vorwärmtemperatur: t \geq 30mm --> 100°-150°

UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt

(Verwendungszweck)

(Zul.Abw.)

(Oberfläche)

Maßstab 1:25

Teilgewicht mit Korrosions-
schutz ohne Verbindungsmittel

Allg. toleranz
DIN ISO 2768-c
EN ISO 13920-BG

(Werkstoff)
1.0038/S235JR+N



Status in Arbeit

| | | | | Datum | Name |
|---|------------------------------|----------|-----|-------------------|----------|
| | | | | Bearb. 31.01.2003 | FEIERLER |
| F | Schweißstempel; Bezeichnung | 19.07.17 | HAR | Gepr. Statik | LANG |
| E | neue Materialnummer | 29.11.16 | HAR | | |
| D | Klebeschild Mastfuß | 18.02.16 | HAR | Gepr. 19.07.2017 | Harrer |
| C | Bohrungen für lose Fußplatte | 21.01.13 | BÖß | | |
| B | Tür ein Plättchen | 27.02.09 | JUN | | |
| A | Neuanlage | 31.01.03 | FEI | | |

Zyl. Lichtmast
ZLM 30/60
Lagertyp

EURO POLES

Zeichnungs-Nr. N101856

Artikelnummer:

36014964

| Klasse | Blatt |
|--------|-------|
| Rev: F | 1 BI |

Rev. Bezeichnung Datum Bearb. (EDV-Nr.) N101856.dwg (Erstf.:)

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.