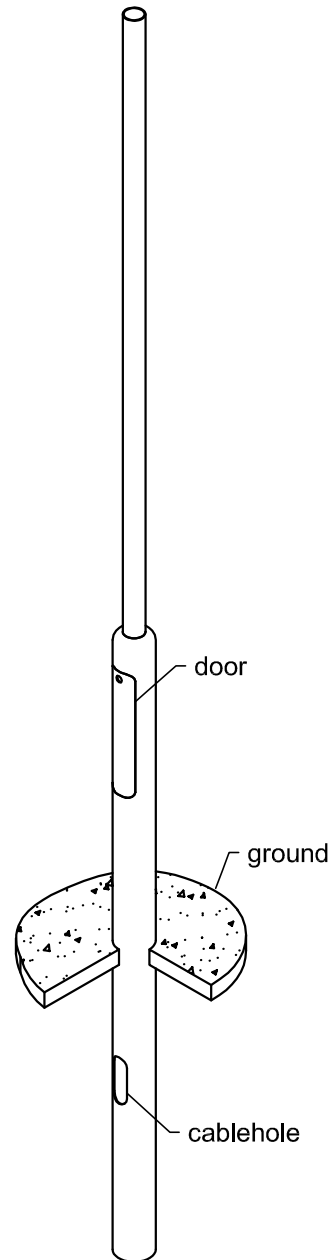
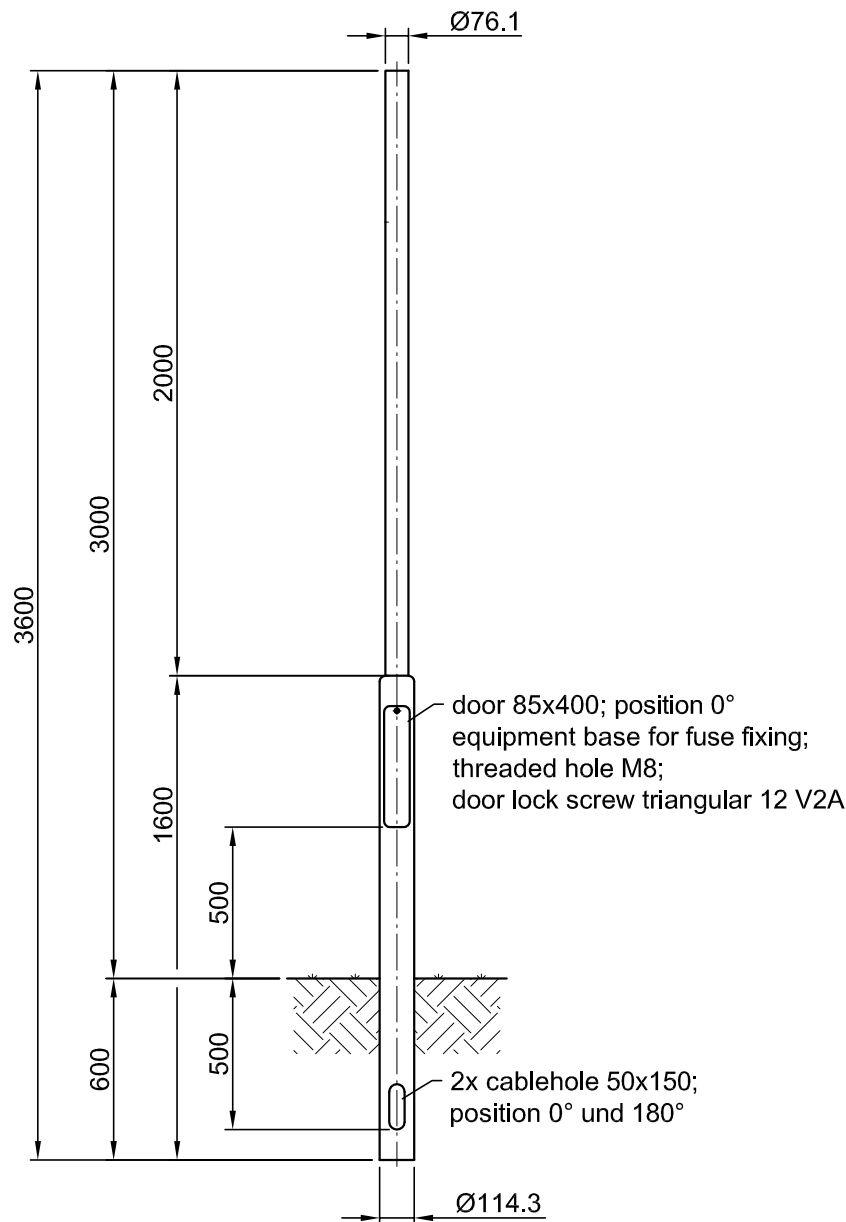


210 x 297 mm



<u>corrosion protection:</u>				<u>welded joints:</u>		DIN EN ISO 5817 'D'				
hot dip galvanised as per DIN EN ISO 1461 t ZN k				weld assessment group:		DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171		not marked welded joints: a = 3mm		
				weld filler material:		EN 2553		preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150°		
drilling for galvanizing				weld sign:		DIN EN ISO 9692		submerged arc welding: at least 60%		
(intended use)				weld preparation:		DIN 1910; EN 14610				
				welding procedure:						
(permissible variation) Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG				(surface)		scale 1:25		/St		
						(material, halffinished prod.) 1.0038/S235JR+N				
state in Arbeit										
					date	name		Cyl. lightpole ZLM 30/76 storage type		
F	Schweißstempel; Bezeichnung	20.07.17	HAR	dealing	31.01.2003	FEIERLER				
E	neue Materialnummer	29.11.16	HAR	checked		LANG				
D	Klebeschild Mastfuß	18.02.16	HAR	constr.	20.07.2017	Harrer				
				checked						
C	Bohrungen lose Fußplatte	23.01.13	BÖß	EURO  POLES			document number N101859		class	sheet
B	Tür ein Plättchen	27.02.09	JUN				36014965		Rev: F	1
A	Neuanlage	31.01.03	FEI							
state	design change	date	name	(EDP-Nr.) N101859.DWG			(made for:)		(made through:)	

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.

Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !

Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.