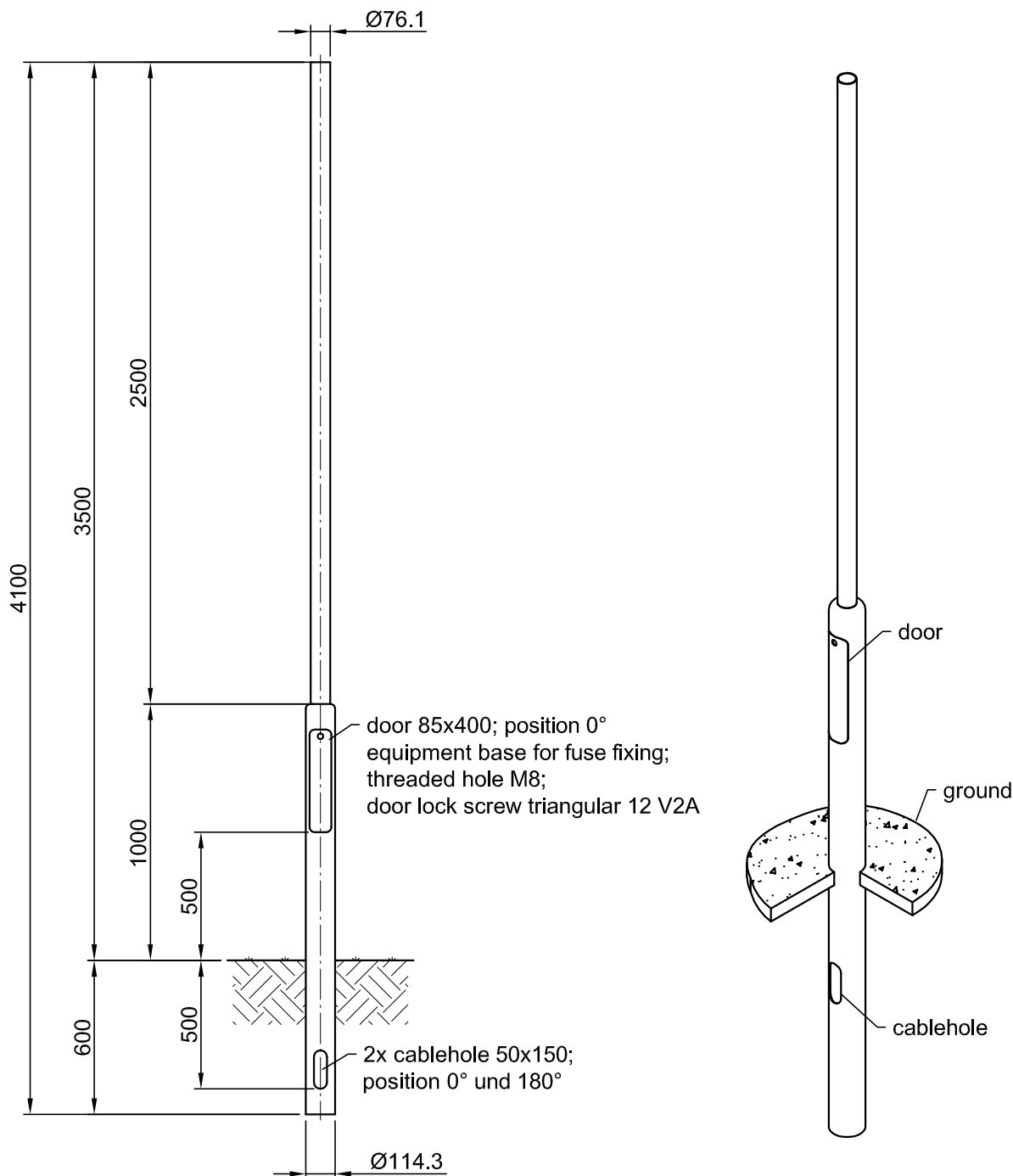


210 x 297 mm



corrosion protection:			welded joints:		DIN EN ISO 5817 'D'						
hot dip galvanised as per DIN EN ISO 1461 t ZN k			weld assessment group:		DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171		not marked welded joints: a = 3mm				
			weld filler material:		EN 2553		preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150°				
drilling for galvanizing			weld sign:		DIN EN ISO 9692		submerged arc welding: at least 60%				
		weld preparation:		DIN 1910; EN 14610							
		welding procedure:									
(intended use)				(permissible variation)	(surface)	scale 1:25	/St				
				Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(material, halffinished prod.)					
state in Arbeit						1.0038/S235JR+N					
									date	name	
									dealing	22.03.2005	GEITNER
F	Schweißstempel; Bezeichnung	20.07.17	HAR						checked		LANG
E	neue Materialnummer	29.11.16	HAR						constr.	20.07.2017	Harrer
D	Klebeschild Mastfuß	18.02.16	HAR	checked			Cyl. lightpole ZLM 35/76 storage type				
C	Bohrungen für lose Fußplatte	23.01.13	BÖß								
B	Tür ein Plättchen	27.02.09	JUN								
A	Neuanlage	22.03.05	GEI								
state	design change	date	name							(EDP-Nr.)	
					document number N110528		36014967	class	sheet		
					article number			Rev: F	1		
					(made for:)		(made through:)				

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen  
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.  
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.