



corrosion protection:			welded joints:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610	not marked welded joints: a = 3mm			
hot dip galvanised as per DIN EN ISO 1461 t ZN k			weld assessment group: weld filler material:			preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150°			
drilling for galvanizing			weld sign: weld preparation: welding procedure:		submerged arc welding: at least 60%				
(intended use)			(permissible variation)	(surface)	scale 1:45	/St			
state in Arbeit			Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(material, halffinished prod.) 1.0038/S235JR+N				
				date	name	Curved pole ZPM 60 W 1500 storage type			
			dealing	23.03.2017	Lang A.				
			checked		BÖSL				
			constr.	18.07.2017	Harrer				
			checked						
B	Schweißstempel; Bezeichnung	18.07.17	HAR			document number N173864	36015241	class	sheet
A	Neuanlage	23.03.17	LAN			article number		Rev: B	1
state	design change	date	name	(EDP-Nr.)	(made for:)	(made through:)			

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.