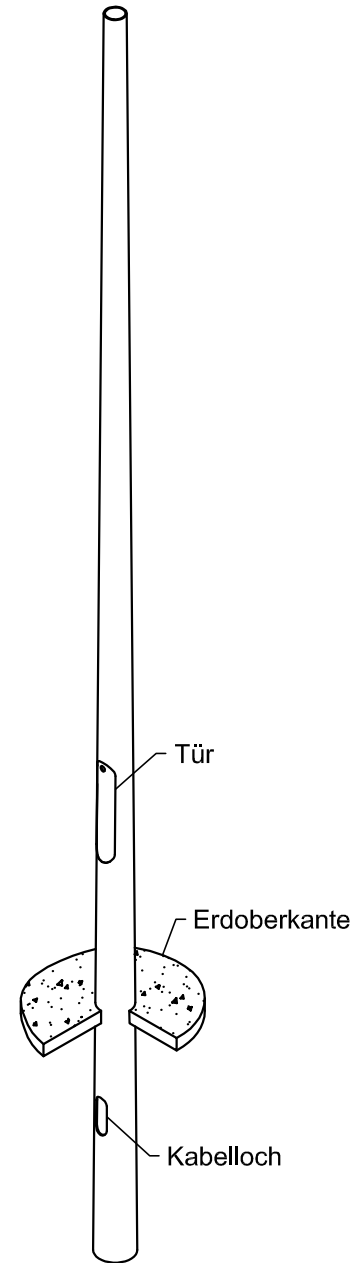
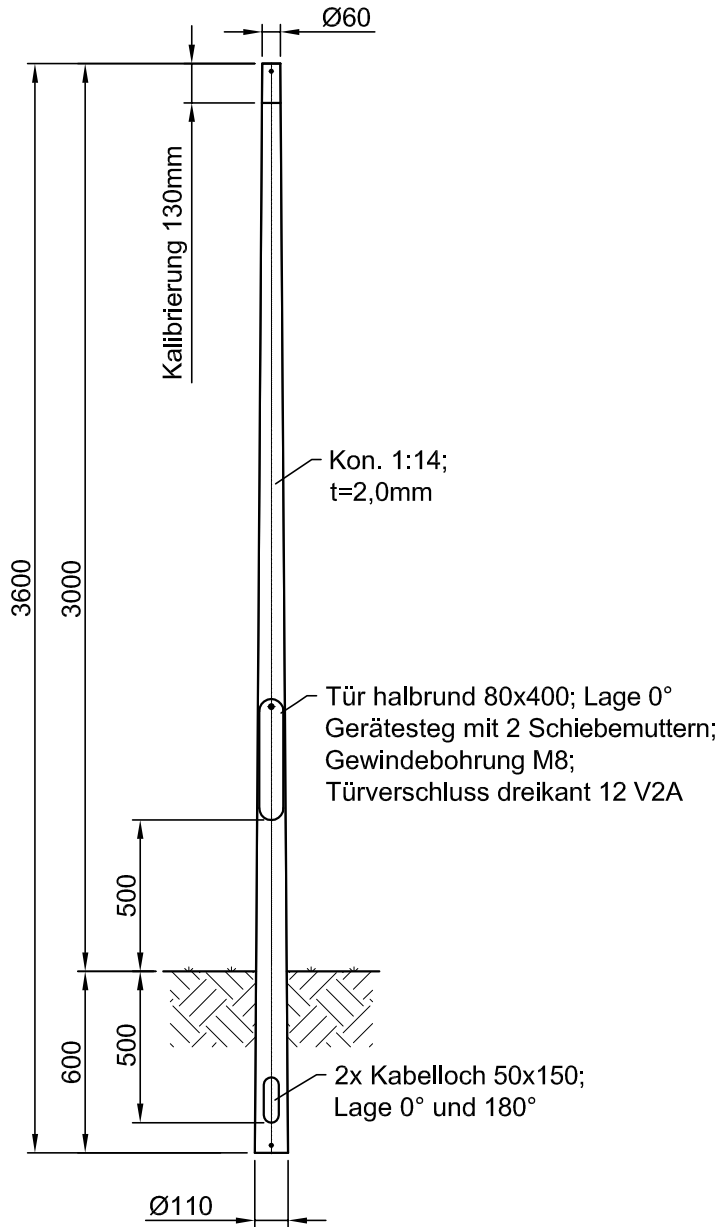


210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem:		Schweißnähte:			
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		Schweißnahtbewertungsgruppe: Schweißzusatzwerkstoffe:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 DIN EN 440 EN 22553	
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		Schweißnahtzeichen: Schweißnahtvorbereitung: Schweißverfahren:		DIN EN ISO 9692 DIN ISO 857	
(Verwendungszweck)		(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:25	Teilgewicht mit Korrosions- schutz ohne Verbindungsmittel
Status in Arbeit		Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Werkstoff) 1.0577/S355J2+N	
		Datum	Name	Kon. Lichtmast KLM 30/60/2 TOP Lagertyp	
		Bearb.	23.03.2015		
		Gepr. Statik			
		Gepr.	27.06.2017		
B	Schweißstempel, Bezeichnung	27.06.17	HAR	Zeichnungs-Nr. N164892	
A	Neuanlage	23.03.15	BÖß		
Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	Artikelnummer:	36013698
			(EDV-Nr.)	(Erst.f.):	(Erst.d.):

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.