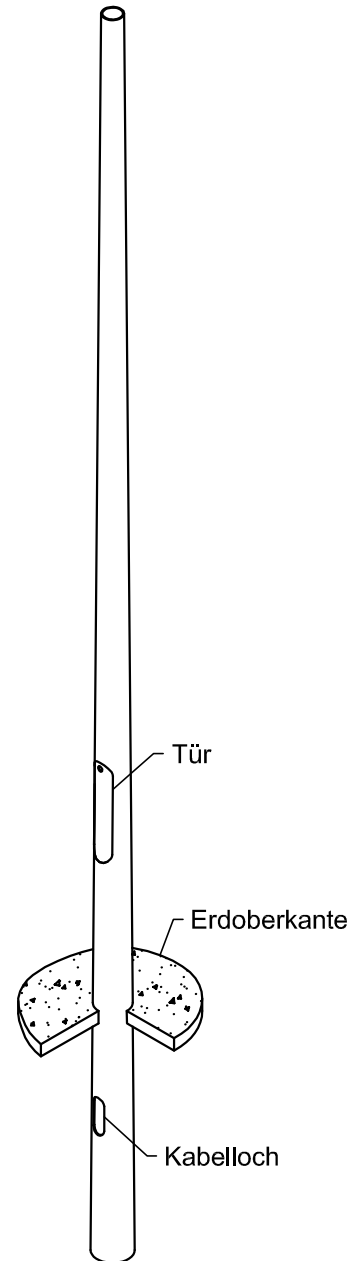
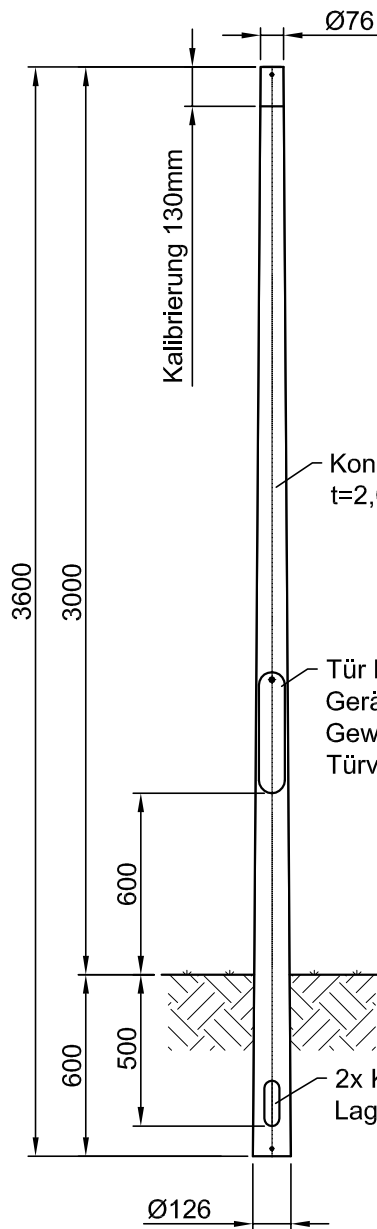


210 x 297 mm



| | | | | | | | | | |
|---|-------------|-------------------|--|--------------------|--------------------------------------|---|---|--------|--------|
| <u>Korrosionsschutzsystem:</u> | | | <u>Schweißnähte:</u> | | DIN EN ISO 5817 'D' | | | | |
| Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k | | | Schweißnahtbewertungsgruppe: | | DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 | | nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm | | |
| | | | Schweißzusatzwerkstoffe: | | EN 2553 | | Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150° | | |
| Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen | | | Schweißnahtzeichen: | | DIN EN ISO 9692 | | UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt | | |
| | | Schweißverfahren: | | DIN 1910; EN 14610 | | | | | |
| (Verwendungszweck) | | | (Zul.Abw.) | (Oberfläche) | Maßstab 1:25 | Teilegewicht mit Korrosions- schutz ohne Verbindungsmittel | | | |
| | | | | | | | | | |
| Status in Arbeit | | | Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG | | (Werkstoff) | | | | |
| | | | | Datum | Name | Kon. Lichtmast KLM 30/76/2 TOP Lagertyp | | | |
| | | | | Bearb. | 08.05.2014 | | | | BÖßL |
| | | | | Gepr. Statik | | | | | LANG |
| | | | | Gepr. | 28.06.2017 | | | | Harrer |
| | | | EURO POLES | | Zeichnungs-Nr. N160940 | | Klasse | Blatt | |
| B Schweißstempel; Bezeichnung | | 28.06.17 | HAR | | | Artikelnummer: 36013036 | | Rev: B | 1 BI |
| A Neuanlage | | 08.05.14 | BÖß | | | | | | |
| Rev. | Bezeichnung | Datum | Bearb. | (EDV-Nr.) | (Erstf.): | | (Erst.d.): | | |
| | | | | | | | | | |

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!
 Euro poles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !
 Euro poles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.