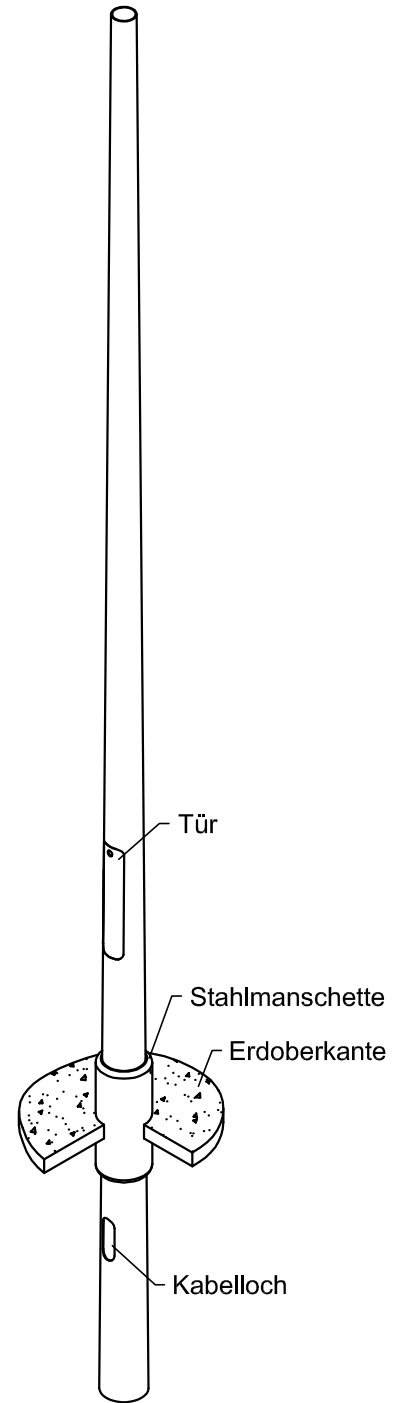
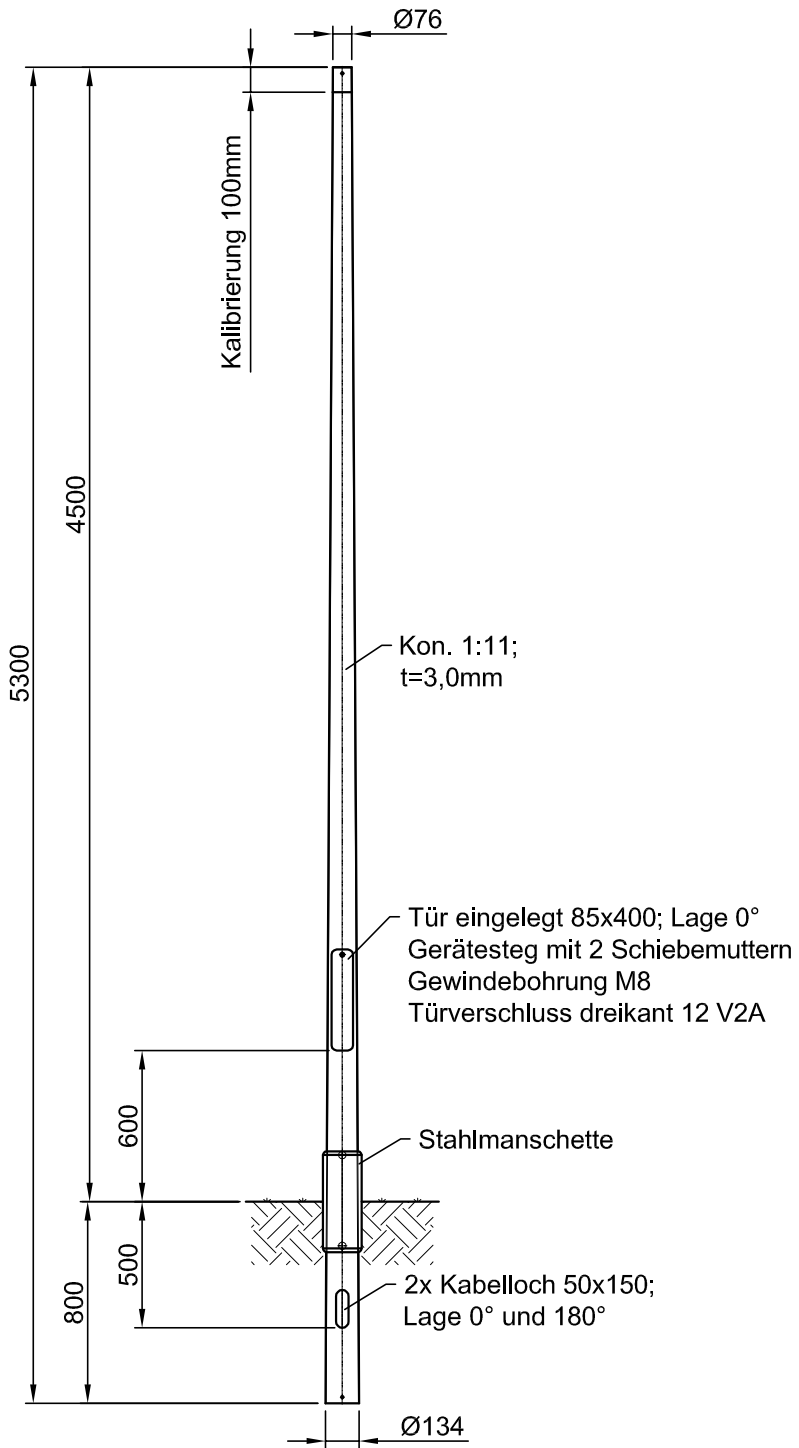


210 x 297 mm



Korrosionsschutzsystem:			Schweißnähte:		DIN EN ISO 5817 'D'					
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k			Schweißnahtbewertungsgruppe:		DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171		nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm			
			Schweißzusatzwerkstoffe:		EN 2553		Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150°			
Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		Schweißnahtzeichen:		DIN EN ISO 9692		UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt				
		Schweißverfahren:		DIN 1910; EN 14610						
(Verwendungszweck)				(Zul.Abw.)	(Oberfläche)	Maßstab 1:30		Teilgewicht mit Korrosionsschutz ohne Verbindungsmittel		
						(Werkstoff)				
Status in Arbeit				Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		1.0038/S235JR+N				
				Datum	Name	Kon. Lichtmast KLM 45/76/3 RSM Lagertyp				
				Bearb.	17.12.2013					HARRER
				Gepr. Statik						LANG
				Gepr.	17.07.2017					Harrer
				EURO POLES		Zeichnungs-Nr. N159322		Klasse	Blatt	
B Schweißstempel; Bezeichnung		17.07.17	HAR			Artikelnummer:		36012742	Rev: B	1 BI
A Neuanlage		17.12.13	HAR							
Rev.	Bezeichnung	Datum	Bearb.	(EDV-Nr.)	(Erstf.:)	(Erst.d.:)				

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!
 Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
 Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung !
 Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
 Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.