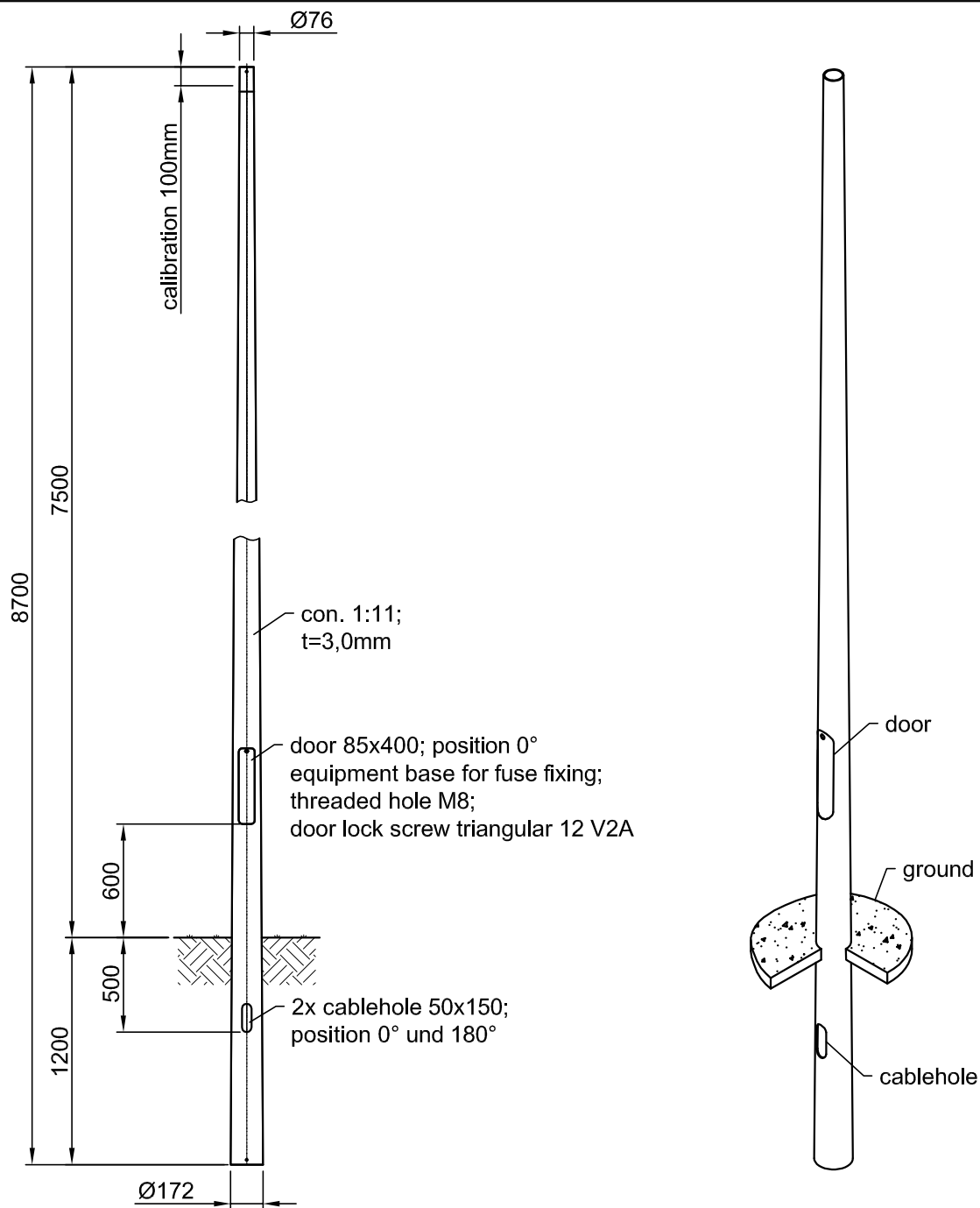
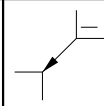


210 x 297 mm



corrosion protection:

hot dip galvanised as per
DIN EN ISO 1461 t ZN k



welded joints:

weld assessment group:
weld filler material:

DIN EN ISO 5817 'D'
DIN EN ISO 2560 /
/ 14341 / 14171
EN 2553
DIN EN ISO 9692
DIN 1910; EN 14610

weld sign:

weld preparation:
welding procedure:

not marked welded joints: a = 3mm

preheat temperature: t ≥ 30mm --> 100°-150°

submerged arc welding: at least 60%

drilling for galvanizing

(intended use)

(permissible variation)

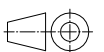
(surface)

scale 1:35

(Weight with coating without
fastener)

/St

(material, halffinished prod.)



state

Allg. toleranz
DIN ISO 2768-m
EN ISO 13920-BG

date

name

dealing

11.08.2017

jarolimst

checked

constr.

checked

EURO POLES

document number -

class

sheet

article number -

Rev: -

1

state design change date name (EDP-Nr.) C:\keytech\AutoCAD\N138702.dwg

(made through:)

Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift. Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich EUROPOLES vorbehalten!

Europoles nimmt für Angebot, Zusammenstellungen, Formblätter, Beschreibungen und zeichnerische Darstellungen
Urheberrechtsschutz in Anspruch. Gebrauch, Vervielfältigung und Weitergabe nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung!

Europoles claims copyright for offers, lists, blanks, descriptions and drawings.
Use, duplication and handing over to third parties only with prior written permission.