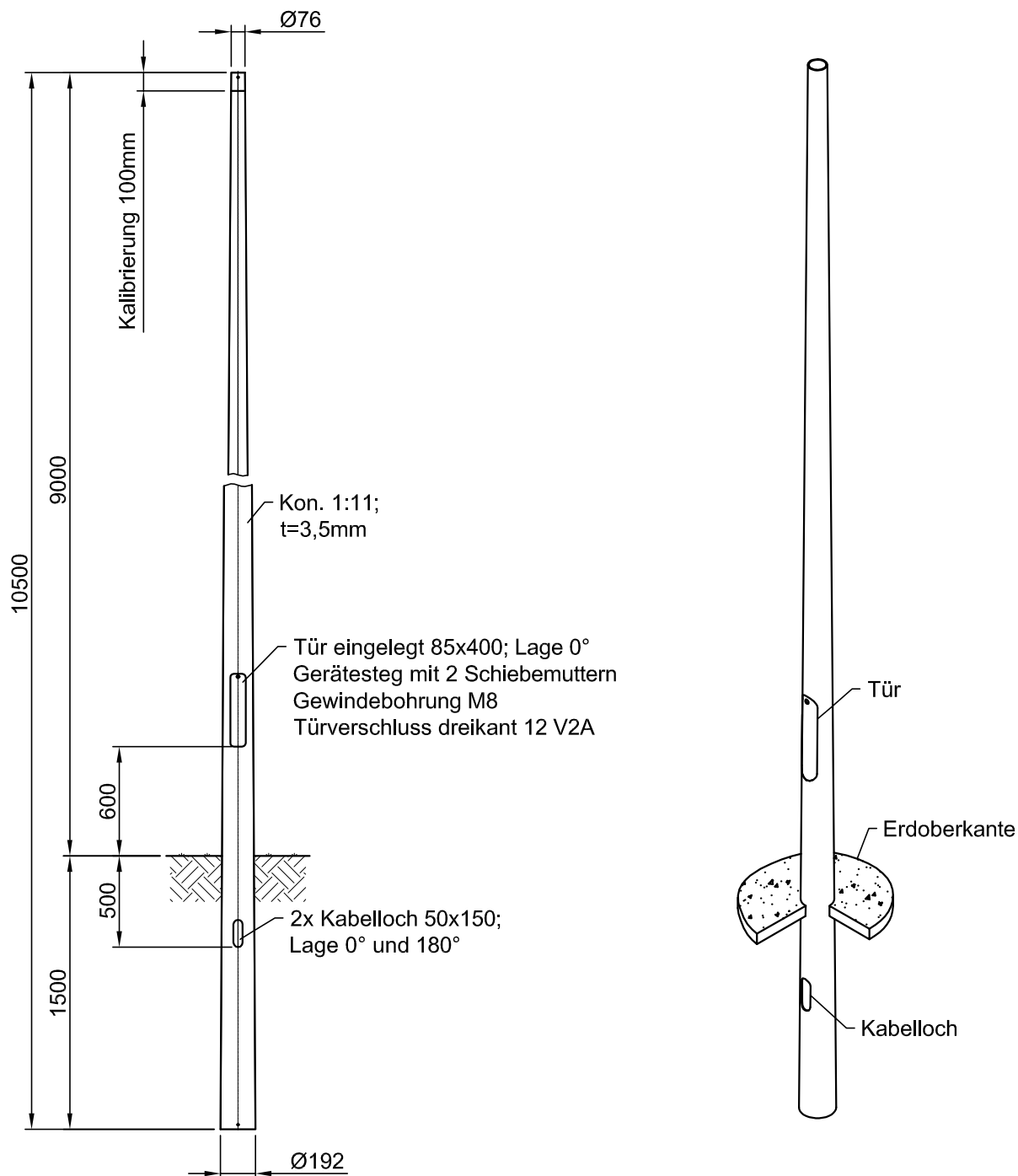


210 x 297 mm



<u>Korrosionsschutzsystem:</u>				<u>Schweißnähte:</u> Schweißnahtbewertungsgruppe: Schweißzusatzwerkstoffe:		DIN EN ISO 5817 'D' DIN EN ISO 2560 / / 14341 / 14171 EN 2553 DIN EN ISO 9692 DIN 1910; EN 14610		nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm --> 100°-150° UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt			
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t ZN k		Verzinkungsbohrungen sind konstruktiv anzubringen		(Verwendungszweck)		(Zul.Abw.) Allg.toleranz DIN ISO 2768-c EN ISO 13920-BG		(Oberfläche)			
Status in Arbeit						Maßstab 1:35 (Werkstoff)		Teilgewicht mit Korrosionsschutz ohne Verbindungsmittel			
											
						Datum		Name			
						Bearb. 28.04.2015		HARRER			
						Gepr. Statik		LANG			
						Gepr. 06.07.2017		Harrer			
								Kon. Lichtmast KLM 90/76/3,5 Lagertyp			
B Schweißstempel; Bezeichnung		06.07.17		HAR		EURO  POLES		Zeichnungs-Nr. N165372		Klasse	Blatt
A Neuanlage		28.04.15		HAR				Artikelnummer: 36013707		Rev: B	1
Rev. Bezeichnung		Datum		Bearb. (EDV-Nr.)		(Erstf.)		(Erstd.)			